

IRS02

Sensore di presenza ad infrarossi a piano, resistente all'acqua IP67, regolazione di temperatura tramite cartuccia miscelatrice manuale remota

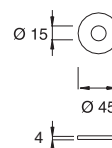
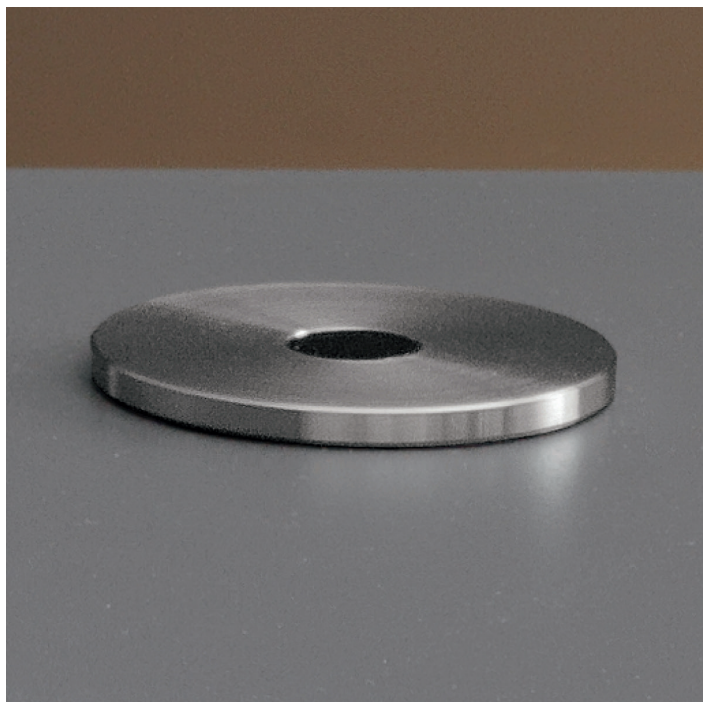
IP67 waterproof deck mounted infrared presence sensor, temperature regulation through a remote manual mixing cartridge

INFRARED TAPS AND SENSORS COLLECTION

DESIGN CEADDESIGN STUDIO

Collezione di rubinetteria elettronica in acciaio inossidabile AISI 316L con sistema di rilevazione di presenza a raggi infrarossi alimentato a batteria con voltaggio 9 Volt o corrente elettrica. Disponibile nella variante acqua fredda o con valvola termostatica. Nella variante con sensore remoto, sono possibili configurazioni di diverso tipo con erogazioni a piano, a parete, a soffitto e a pavimento. Il telecomando multifunzione (RCS01) ne regola le impostazioni (tempo di erogazione dell'acqua e la distanza minima dal miscelatore). La rubinetteria elettronica garantisce: risparmio idrico, grazie alla chiusura automatica dell'acqua, risparmio energetico, grazie all'impostazione della temperatura, massima igiene, in quanto l'apertura e la chiusura dell'acqua avvengono senza il contatto delle superfici.

Electronic taps collection in AISI 316L stainless steel equipped with infrared presence detector system powered by a 9 Volt battery or electric current. Available in the cold-water variant or with a thermostatic valve. The variant with a remote sensor allows different types of configurations with deck, wall, ceiling and floor mounted spouts. The multifunction remote control (RCS01) adjusts its settings (the water supply time and the minimum distance from the mixer). The electronic taps guarantee: water saving thanks to the automatic closing of the water, energy saving thanks to the temperature setting and maximum hygiene as the opening and closing of the water is controlled contactless.



Prodotto che necessita di collegamento elettrico
Product that needs electrical connection

MATERIALE / MATERIAL

L'ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 316L è una lega a ridotto contenuto di carbonio, universalmente riconosciuta per le caratteristiche di igiene e ottima resistenza alla corrosione di agenti esterni, particolarmente indicata per ambienti salini e sulfurei. L'acciaio inossidabile AISI 316L non arrugginisce a contatto con aria o acqua ma costituisce un film protettivo naturale particolarmente resistente. CEA lavora l'acciaio attraverso processi meccanici a freddo per mantenere inalterate le caratteristiche di resistenza della lega. Tutti i prodotti di marchio CEA non subiscono trattamenti galvanici, nel rispetto dei principi di sostenibilità che caratterizzano la filosofia dell'azienda. Ecco perché l'acciaio inox AISI 316L è un materiale ecologico, totalmente riciclabile, atossico e altamente igienico.

The AISI 316L STAINLESS STEEL is an alloy with a reduced content of carbon, universally recognized for the characteristics of hygiene and excellent resistance to the corrosion of external agents, particularly suitable for saline and sulphurous environments. The AISI 316L stainless steel does not rust in contact with water or air but creates a particularly resistant natural protective film. CEA cold works the steel and therefore maintains unchanged the characteristics of resistance of the alloy. All CEA products are not processed with galvanic treatments, in compliance with the sustainability principles that characterize the company's philosophy. That is why the AISI 316L stainless steel is an eco-friendly, completely recyclable material, a-toxic and highly hygienic.



TECHNOLOGICAL
INNOVATION



CULTURE OF
PRODUCT



TIMELESS
DESIGN



100%
MADE IN ITALY



TOTALLY
RECYCLABLE



ECO-FRIENDLY
PRODUCT



WATER
SAVING



LOW ENVIRONMENTAL
IMPACT

FINITURE / FINISHES

Tutti i prodotti della collezione INFRARED TAPS AND SENSORS sono disponibili nelle varianti acciaio inox satinato e lucidato, realizzate tramite lavorazione meccanica, e in tutte le FINITURE SPECIALI CEA (Black Diamond, Bronzo, Rame e Light Gold). I trattamenti delle finiture speciali, realizzati su richiesta del cliente, sono il risultato di un lavoro accurato di scelta cromatica e di sviluppo tecnologico che si basa sulla deposizione ad alto spessore di miscele di polveri di zirconio e di grafite. Tramite un processo di evaporazione in camere stagne (al plasma) queste polveri condensano e si solidificano rendendo la superficie dell'acciaio ancora più resistente contro i detergenti per la pulizia e l'aria salina, e rendono le superfici anti-graffio. Nella versione Black Diamond la superficie si preserva anche dai depositi calcarei, grazie alla caratteristica di auto-lubrificazione che permette di mantenere il prodotto pulito più a lungo. Le finiture speciali di CEA enfatizzano le straordinarie proprietà dell'acciaio inossidabile AISI 316L aumentandone lucentezza e resistenza. Tutte le finiture speciali CEA sono ecologiche e biocompatibili.



Satinata
Satin



Lucidata
Polished



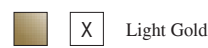
Black Diamond



Bronzo
Bronze



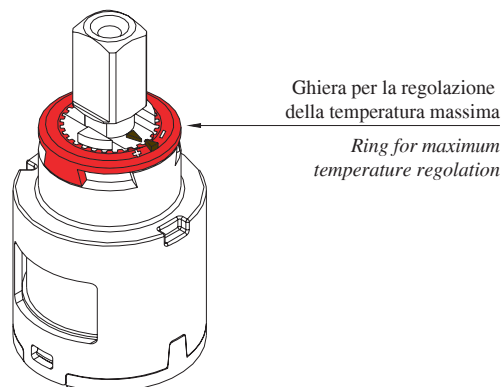
Rame
Copper



Light Gold

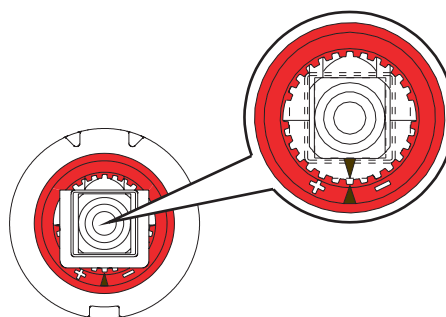
REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA MASSIMA / MAXIMUM TEMPERATURE REGULATION

È possibile ridurre la temperatura massima dell'acqua erogata, ruotando la ghiera della cartuccia. Riducendo la temperatura massima, si limita anche la corsa in rotazione della maniglia. Ogni dente della ghiera corrisponde a circa 7 °C (45 °F).



Per poter accedere alla ghiera della cartuccia, è necessario la KEY non in dotazione. Contattare un rivenditore autorizzato CEA per ordinarla.

It is possible to reduce the maximum temperature of the water supplied by turning the cartridge ring. Reducing the maximum temperature, also limits the handle rotation stroke. Each tooth of the cartridge ring nut correspond to approximately 7 °C (45 °F).



KEY, which is not provided, is necessary in order to have access to cartridge ring nut. Contact an CEA authorized dealer to order it.

MANUTENZIONE / MAINTENANCE

Per mantenere la rubinetteria bella e duratura nel tempo, si consiglia una cura periodica con prodotti specifici per la pulizia dell'acciaio. Il risciacquo e l'asciugatura sono aspetti fondamentali per impedire la formazione di depositi di calcare. Non usare igienizzanti come candeggina, cloruri, ossidi di etilene, tensioattivi non ionici che potrebbero danneggiare la superficie dei prodotti. Non usare detergenti a base di acido clorico, fluoridrico, fosforico e muriatico. Preferire l'utilizzo di detergenti a pH neutro e all'occorrenza, solo sulle parti in acciaio, alcool isopropilico o carbonato di sodio diluiti. Quest'ultimo è un detergente ecologico multiuso: non contiene tensioattivi, fosforo, coloranti né profumi. Evitare il contatto delle superfici in acciaio con vapori emanati da prodotti acidi (muriatico e cloridrico) o a base di ipoclorito di sodio, candeggina o ammoniaca. Non usare pagliette e spazzole metalliche, detergenti abrasivi o in polvere che possono rigare le superfici e rovinare la lavorazione di satinatura e lucidatura. Per ridurre al minimo gli effetti negativi legati all'accumulo di calcare, si consiglia l'installazione di un sistema di addolcimento e un sistema di filtrazione dell'acqua.

Calcificazione: i depositi di calcare e di sporco nei filtri degli aeratori possono essere rimossi smontando l'aeratore con l'apposita chiave ed immergerlo in aceto diluito (concentrazione ottimale 20%). Lasciare in ammollo per qualche ora, risciacquare ed asciugare, quindi rimontare l'aeratore.

Ruggine: le macchie di ruggine causate dall'accidentale deposito prolungato di oggetti ferrosi o da acque con percentuale di ferro e manganese elevate, possono essere rimosse strofinando delicatamente un panno soffice inumidito con un detergente in crema non abrasivo specifico per la pulizia dell'acciaio inox. Risciacquare abbondantemente e asciugare.

Graffi: l'acciaio inossidabile, qualora venga danneggiato con graffi o vi sia la presenza di aloni di ruggine causata da una manutenzione impropria, può essere ripristinato per lavorazione meccanica.

Per questo tipo di interventi si consiglia di rivolgersi esclusivamente a un rivenditore autorizzato CEA, CEADesign provvederà ad effettuare suddetta lavorazione in economia. L'azienda si riserva tuttavia la facoltà di non intervenire qualora non sussistano i presupposti per il ripristino.

Si raccomanda di utilizzare esclusivamente ricambi originali CEADesign.

To keep the taps beautiful and long-lasting, it is recommended to clean the tap on a regular basis using products recommended for cleaning stainless steel. Rinsing and drying are fundamental aspects to prevent the formation of limestone deposits. Do not use sanitizers such as bleach, chlorides, ethylene oxides, nonionic surfactants that could damage the surface of the products. Do not use detergents based on chloric, hydrofluoric, phosphoric and muriatic acid. Prefer the use of neutral pH detergents and if it is necessary, only on steel parts, diluted isopropyl alcohol or diluted sodium carbonate. The latter is a multi-purpose ecological detergent: it does not contain surfactants, phosphorus, dyes or perfumes. Avoid contact of the steel surfaces with vapors coming from acid products (muriatic and hydrochloric) or based on sodium hypochlorite, bleach or ammonia. Do not use scouring pads or brushes of any kind or abrasive detergents containing microscopic particles that can scratch the surfaces and ruin the satin and polished surface finishing. To minimise the negative effects related to accumulation of limescale inside and outside the product we recommend the installation of a water softening and a filtration system.

Limescale deposits: calcareous and dirt deposits in aerator filters can be dissolved dismounting the aerator with its key and submerging it in a vinegar solution (maximum concentration of 20%) for a few hours, then rinse and dry it before installing it again.

Rust stains: to remove accidental stains coming from semi-prolonged exposure to ferrous objects or even water with a high percentage of iron and manganese it is recommended to rub the stain gently with a wet soft cloth and a nonabrasive mild and creamy cleaning product specifically developed to restore the protection film of stainless steel ending by rinsing extensively with water and drying the surface.

Mechanical restoration: stainless steel scratched or with excessive stains of rust or chlorine impact caused by improper use, can be restored by mechanical processing.

For this type of intervention it is advisable to apply exclusively an CEA authorized dealer, CEADesign who will carry out the aforementioned processing. However, the company reserves the right not to intervene if the conditions for recovery to severe.

It is recommended using only original CEADesign spare parts.

NON UTILIZZARE DO NOT USE		acido clorico e muriatico <i>cloric and muriatic acid</i>
		acido fluoridrico <i>hydrofluoric acid</i>
		ipoclorito di sodio <i>chlorine bleach</i>
UTILIZZARE TO USE		detergente a pH neutro <i>neutral pH detergent</i>

NOTE